

## Epoksi astar/son kat

## ÜRÜN TANIMI

## ILIMAN

Tek katta korozyon koruması sunan sıkı korumalı, yüzey toleranslı, Çift komponentli epoksi astar/sonkat. -5°C (23°F) derece üstünde kullanmak için Interbond 201'in ılıman versiyonunda mevcuttur.

## KULLANIM AMACI

Güverte, güverte donanımı ve kargo ambarları için korozyon önleyici astar/son kat. Bakım ve tamirde veya gemide sefer sırasında kullanılır.

## ÜRÜN BİLGİSİ

<b>Renk</b>	KDL549-Signal Yesili, KDL274-Kırmızı, KDK724-Fırtına grisi, KDF684-Surf Gri
<b>Sonlama/Sonkat</b>	yarı-parlak
<b>Part B (Kürleme)</b>	KDA100 (ılıman)
<b>Hacimce Katı Madde Oranı</b>	74%±2% (ISO 3233:1998)
<b>Karışım oranı</b>	4.00 hacim Part A'ya, 1 hacim Part B
<b>Tipik film kalınlığı</b>	203 micron yaş film kalınlığı, 150 micron Kuru film kalınlığına eşittir.
<b>Teorik Kaplama Alanı</b>	150 micron Kuru Film Kalınlığında 4,93 m <sup>2</sup> /litre, uygulamada kayıp oranlarını göz önünde tutunuz.
<b>uygulama şekli</b>	Havasız Sprey, Fırça, Rulo
<b>Parlama noktası</b>	Part A 28°C;Part B 34°C;Karışık 29°C (Yerel kaynaklı solventlere göre Kuzey Amerikada üretilen ve temin edilen ürünlerin A kısmı 43°C (110°F), B kısmı 39°C (103°F) ve karışım 39°C (103°F) derecede parlama noktası vardır. Ürün performansında zararlı etkisi yoktur.)
<b>İndüksiyon zamanı</b>	25°C derecede altındaki sıcaklıklarda 30 Dakika KDA100 için

## Kuruma Bilgileri

	5°C	10°C	25°C	35°C
Dokunma Kuruması [ISO 9117/3:2010]	9 Saat	7 Saat	4 Saat	3 Saat
Sert Kuruma [ISO 9117-1:2009]	47 Saat	29 Saat	9 Saat	5 Saat
Kap Ömrü	8 Saat	7 Saat	4 Saat	2 Saat

## Kat arası kaplama bilgisi- sınırlamalara bakınız

## Yüzey sıcaklığı

İle kaplanmış	5°C		10°C		25°C		35°C	
	Asgari	Azami	Asgari	Azami	Asgari	Azami	Asgari	Azami
Interbond 201	24 Saat	28 Gün	18 Saat	28 Gün	6 Saat	28 Gün	4 Saat	15 Gün
Balast ambarları								
Interbond 201	24 Saat	3 Ay	18 Saat	2.5 Ay	6 Saat	2 Ay	4 Saat	28 Gün
Interbond 501	24 Saat	21 Gün	18 Saat	21 Gün	6 Saat	21 Gün	4 Saat	21 Gün
Intergard 740	24 Saat	28 Gün	18 Saat	20 Gün	6 Saat	14 Gün	4 Saat	7 Gün
Intersheen 579	24 Saat	3 Gün	18 Saat	3 Gün	6 Saat	3 Gün	4 Saat	3 Gün
Interthane 990	-	-	-	-	9 Saat	24 Saat	5 Saat	24 Saat

## Not

Belirtilen bilgiler, ılıman sıcaklıkta uygulanan ürünlerin kap ömrü, kuruma süresi ve üstboya aralığı içindir. Düşük sıcaklıkta uygulanan ürünlerin verileri için ayrı bilgi föyüne bakınız.

## DÜZENLEME BİLGİSİ

## Uçucu Organik Madde Miktarı (UOMM)

279 g/lit temin edildiği üzere (EPA Method 24)  
229 g/kg temin edildiği üzere boyanın sıvı kısmı. AB Solvent Emisyon Bildirisi (Council Directive 1999/13/EC)  
274 g/lit Çin Ulusal Standardı GB23985

UOMM değerleri tektir ve bilgi amaçlı verilmiştir. Renk ve üretimdeki toleranslarından dolayı değişiklik gösterebilir.

## Epoksi astar/son kat

### SERTİFİKA

Onaylanmış bir boya planı ile kullanıldığı zaman, bu malzeme aşağıdaki sertifikasyonlara sahiptir:

- Gıda Madde ile Temas- Tahıl Taşıma (NOHA)
- Gıda Teması - FDA Uyumlu: Kuru Gıdalara
- Yangına Dayanım- Yüzey Alevinin Yayılması (Exova Warringtonfire)
- Yangına Dayanımı - Duman & Zehirlilik (Exova Warringtonfire)
- Yangına Dayanım - Deniz Donanımı doğrudanına uygun

Detaylar için International Paint temsilcisine başvurun.

### SİSTEM VE UYGUNLUK

Korunacak yüzeyler için en iyi sistem uyumu için International Paint temsilcisine başvurun.  
Kargo ambarlarında kullanıldığı zaman, Interbond 201, kargo ambar uygulama prosedürüne başvurun.

### YÜZEY HAZIRLIKLARI

Dünya çapındaki standart denizcilik spesifikasyonları doğrultusunda kullanın.  
Kaplanacak yüzeyler temiz,kuru olmalı ve tüm kirlenmelerden arındırılmalı.  
Uygun olarak, yüksek basınçlı temiz suyla veya temiz suyla yıkayın, tüm gresi, yağı, çözümlenen kirlenmeleri ve diğer yabancı maddeleri SSPC-SP1'e göre, solvent ile temizleyin.

#### Ana tamirat

Sa2 (ISO 8501-1:2007) standardına göre aşındırıcı raspa temizliği. Eğer raspa ile Interbond 201'nin uygulaması arasında oksidasyon meydana gelmiş ise, yüzey belirtilen görsel standartlara göre tekrar raspanmalıdır. Yüzey kusurları, raspa temizlik süreci ile açığa çıkarılır, dövülmeli, doldurulmalıdır, veya, uygun biçime davranmış olmalıdır.

Interbond 201, HB2M'den daha kötü olmayan "flaş rusted" sahip International Paint sulu raspa standardı HB2 göre hazırlanan yüzeylere uygulanabilir.

#### TAMİR/ GÜVERTEDE BAKIM TUTUM - Atmosfere açık sac ve korozyon:

El yada motorlu alet ile St2 (ISO 8501-1:2007) göre temizleme. Not, tüm tortular yüzeyden uzaklaştırılmalı ve taşlama veya iğneli tabanca ile yeterince hazırlanamayan yerler SA2(ISO 8501-2007) standardına göre spot raspa ile hazırlanmalıdır. Tipik olarak bu uygulama C veya D sınıfı korozyona uğramış çeliklerde uygulanır.

Veya - Sa2 (ISO 8501-1:2007) standardına göre aşındırma raspa temizliği. Eğer raspa ile Interbond 201'nin uygulaması arasında oksidasyon meydana gelmiş ise, yüzey belirtilen görsel standartlara göre tekrar raspanmalıdır. Yüzey kusurları, raspa temizlik süreci ile açığa çıkarılır, Ögütülmelidir, doldurulmalıdır, veya, uygunda biçime davranmış olmalıdır.

Veya- Interbond 201, HB2M'den daha kötü paslanmamış çeliklerin International Paint Su raspa standardı HB2 ile hazırlanmış yüzeylerine uygulanabilir

Interbond 201, çoğu yaşlanmış boya sistem rötuşu için uygundur. Kaybolan veya dökülen boyalar, sert kenarlara kadar çıkarılmalı ve Interbond 201 2-3 santimetre (bir inç) var olan boya üzerine sarmaya göre uygulanmalı. Parlak epoksiler ve poliüretanlar aşındırmaya ihtiyaç duyabilirler.

#### Eksiksiz boya

Bu ürün en az 3 aylık olan çoğu genetik tipli boyaların üzerine doğrudan uygulanabilir. Tüm katı uygulaman önce küçük bir denemenin tamamlanması tavsiye edilebilir. Müsait genetik tipli ve gerekli yüzey hazırlığının boyutu için International Paint'e başvurun. Üstboya sistemi var olduğu zaman, doğru film kalınlığı kontrolü gereklidir.

#### Islak Ambarlar

Sa2½ (ISO 8501-1:2007) standardına göre raspa temizliği.

Veya - interbond 201, International boya su raspa standardı olan HB2½' a göre (hafif paslı) hazırlanmış, HB2½' den daha kötü olmayan yüzeylere uygulanabilir.

#### Tamir ve Güvertede Bakım Tutumunda kat atma süreleri ile ilgili notlar

Interthane 990, yıpranmış (tebeşirleşmiş) 3 aylıktan fazla ılıman versiyon Interbond 201'e uygulanabilir, SSPC-SP1 solvent temizliği doğrultusunda yağdan arındırıldıktan sonra tüm kirleri ve pislikleri çıkarmak için temiz su yıkaması yapınız. Interthane 990, düşük sıcaklık versiyonu Interbond 201'e üstkat olarak kullanılmamalıdır. İyi kozmetik görünüm için Interbond 201 düşük sıcaklık, Intergard 740 veya Intersheen 579 ile üstkaplanmalı.

Spesifik tavsiyeler için International Paint temsilcinize başvurun.

#### NOT

**Kuzey Amerika'da denizcilik koşullarında kullanılması için, aşağıdaki yüzey hazırlık standartları kullanılabilir.**

**Sa2½ (ISO 8501-1:2007) yerine SSPC-SP10.**

**Sa2 (ISO 8501-1:2007) yerine SSPC-SP6.**

**St2 (ISO 8501-1:2007) yerine SSPC-SP2**

## Epoksi astar/son kat

### UYGULAMA

#### Karıştırma

Malzemeler 2 kapta bir ünite olarak tedarik edilir. Her zaman için tedarik edilen ünitenin tamamını karıştırın.  
(1) Motorlu karıştırıcı ile bazı (A Kısmı) karıştırın.  
(2) Sertleştirici (Bölüm B) ile Baz malzemeyi (Bölüm A) birleştirin ve motorlu karıştırıcı ile çok iyi karıştırın

#### Tiner

International GTA220. Tiner ile inceltme normal şartlarda gerekli değildir. Zor şartlarda yapılacak uygulamalarla ilgili tavsiye almak için lokal temsilcinize danışınız. Lokal çevre yönetmeliğinin izin verdiği değerden fazla inceltme yapılmamalıdır.

#### Havasız Sprey

Tavsiye edilen  
Meme çapı 0,53-0,84 mm (21-33 thou)  
Meme ucundaki sıvı basıncı 176 - 246 kg/cm<sup>2</sup> (2500 - 2500 p.s.i.)'den az olmamalıdır.

#### Konvansiyonel sprej Tabancası

Konvansiyonel sprej ile uygulama tavsiye edilmez.

#### Fırça

Fırça ile uygulama sadece küçük bölgeler için tavsiye edilir. İstenen film kalınlığının sağlanması için birçok kat gerekebilir.

#### Rulo

Tavsiye edilen

#### Temizleyici

International GTA220/GTA822

#### İşe ara verme ve temizlik

Boyaların hortum, tabanca veya sprej teçhizatında kalmasına izin vermeyiniz. Tüm teçhizatları International GTA220/GTA822 ile iyice yıkayınız. Malzemeler bir kez karıştırıldığında tenekede saklanmamalı ve uzun süreli duraklamalardan sonra yeni boya karışımı  
Tüm teçhizat kullanımdan sonra International GTA220/GTA822 ile temizlenmeli. Sprej teçhizatlarını çalışma gün boyuca periyodik olarak yıkanması iyi çalışmasını sağlar. Temizliğin sıklığı, spreyin kullanımına, sıcaklığa, gecikmeler dahil geçen zamana bağlıdır

#### Kaynak

Bu ürünle kaplanmış metalin üstünde kaynak veya ateş kesmesi yapılmasında, uygun kişisel koruma donanımı ve yeterli lokal egzoz havalandırması gerektiren toz ve gazlar çıkarılacaktır. Kuzey Amerikada aynı şekilde ANSI/ASC Z49.1 "Kaynak ve Kesmede Güvenlik" talimatnamesi doğrultusunda yapın.

### GÜVENLİK

**Tüm çalışmalar uygulamalar dahil ve bu ürünün kullanımı ilgili tüm ulusal Sağlık, Güvenlik & Çevre standart kanunları ile uyumlu uygulanmalı.**

Kullanmadan önce, sağlık ve güvenlik bilgisi içeren bu ürün için Malzeme Güvenlik Bilgi Föyünü elde edilmeli, başvurulmalı ve takip edilmeli. Malzeme Güvenlik Bilgi Föyündeki ve kap etiketlerindeki tüm ön uyarıları okuyun ve takip edin. Eğer bu uyarıları ve talimatnameleri tamıyla anlaşılmamış ise, veya Eğer bunlara tam anlamıyla uyulmaz ise, bu ürünü kullanmayın. solvent buhar konsantrasyonun güvenli sınırlarda tutmak ve toksikler veya eksik oksijen tehlikesinden koruması için uygulama ve kuruma sırasında düzgün havalandırma ve koruma tedbirleri sağlanmalıdır. Deri ve göz temasından sakınılması için önlemler alınmalı (ör. eldiven, gözlük, yüz maksi, bariyer kremleri vb.). esas güvenlik tedbirleri, uygulama metodlarına ve çalışma çevresine bağlıdır.

**ACİL TEMAS NUMARALARI:**

ABD/Kanada - Tıbbi Danışman numarası 1-800-854-68 13

Avrupa - İletişim (44) 191 4696111. Sadece Doktor & hastaneye danışılmak için (44) 207 6359191

Çin - Telefon (86) 532 83889090

bölgesel ofisle temasa geç.

## Epoksi astar/son kat

### SINIRLAMALAR

Geniş alanları spreyleyken, çapurlu ve pürüzlü yüzeylere fırça kat uygulanması tavsiye edilir. Kompleks iç ve dış yapılara kestirme boyasıda tavsiye edilir.

Balast ambarlarında kullanılması için düşük sıcaklıklarda 'Interbond 201 uygun değil.

Interbond 201 raspanmış çeliğin üzerine uygulandığı zaman optimum performans sağlanır.

Tüm epoksi bazlı boyalarda olduğu gibi Interbond 201'da, UV teşirinde filmin tebeşirlenmesi gösterecektir.

Üst boya bilgileri sadece rehber olması için verilir ve lokal iklim ve çevre koşullarına bağlı bölgesel değişimler söz konusudur. Özel tavsiyeler için International Paint temsilcinize başvurun.

İyi havalarda uygulayın. Yüzey sıcaklığı çiğlenme noktasından en az 3°C derece üstünde olmalıdır. Optimum uygulama özelliklerini yakalayabilmek için malzemeyi karıştırmadan ve uygulamadan önce 21-27°C (70-81°F) dereceye getirin. Karıştırılmamış malzeme (kapları açılmamış) ürün bilgi föylerinde belirtildiği gibi uygun koşullarda saklanmalıdır. Burada verilen bilgiler uygulamaya yönelik genel bilgilendirme amacıyla verilmiştir. Test performans sonuçları kontrollü laboratuvar ortamında bulunmuştur ve International Paint, sonuçların gerçek koşullarda ortaya çıkabilecek sonuçlar olduğunu idda edmez. Uygulama, çevre, tasarım faktörleri değişik ve tüm bu özellikler boya performansını etkilemektedir.

ÜNİTE BOYUTU	Ünite Boyutu	Part A		Part B	
		Hacim	Paket	Hacim	Paket
	20 lt	16 lt	20 lt	4 lt	5 lt
	5 US galon	4 US galon	5 US galon	1 US galon	1 US galon

*Diğer unite boyutları için International Paint'e başvurunuz.*

ÜNİTE GÖNDERİ AĞIRLIĞI	Ünite Boyutu	Ünite Ağırlığı
	20 lt	28.93 Kg
	5 US galon	59 lb

DEPOLAMA	Raf Ömrü	25°C derecede minimum 12 ay. Daha sonrasında kontrol edilerek uygun durumda olması halinde kullanılabilir. Kuru, güneş ışığından ve ısı kaynaklarından uzak yerlerde muhafaza ediniz.
----------	----------	---

### DÜNYA ÇAPINDA ULAŞABİLME

International Paint'e başvurun.

### ÖNEMLİ NOT

*Bu bilgi föyündeki ifadeler yalnızca tavsiye amaçlıdır ve yer alan bilgiler ayrıntılı şekilde bir amaca yönelik verimeli amaçlanmamıştır; ürünü burda özellikle belirtilen amaçların dışında uygulayacak kişi, tarafımızdan istenilen işe uygunluğunu belirten herhangi bir yazılı onay belgesi almaması durumunda uygulamadan doğacak risklerden kendisi sorumludur. Verilen tüm tavsiyeler veya ifadeler (Bu ürün föyünde veya başka bir yerde) tarafımızın yaptığı çalışmalar ile doğrulanmıştır ancak yüzeyin kondisyon kalitesi veya uygulamayı etkileyecek bir çok diğer etken üzerinde kontrolümüz bulunmamaktadır. Dolayısıyla, yazılı olarak belirtmediğimiz sürece, ürünün performansından veya (kanunların elverdiği ölçüde) kayıp veya hasarla ilgili olarak herhangi bir yükümlülük üstlenilmemektedir. Açık veya zımni feragatler dahil kanunlar dahilinde burada herhangi bir garanti taahhüt edilmemektedir. Tedarik edilen tüm ürünler ve sağlanan teknik tavsiyeler Standart Satış Şartlarımıza tabiidir. Bu dökümanı talep etmeli ve gözden geçirmelisiniz. Bu bilgi föyünde temin edilen bilgiler, sürekli geliştirme politikalarımız ışığında zaman zaman değişikliğe tabii olabilmektedir. Uygulama öncesinde bu ürün bilgi föyünde verilen bilgilerin güncelliğini yerel temsilciden kontrol etmesi kullanıcının sorumluluğundadır.*

*Bu ürün bilgi föyüne, [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) veya [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), internet sitelerimizden ulaşabilirsiniz; ve eğer burdaki bilgi föyü ile web sayfamızda yayınlanan ürün bilgi föyü arasında fark olması durumunda web sayfamızda bulunan güncel ürün bilgi föyünü dikkate alınız.*

Bu yayında adı geçen tüm ticari markalar Akzo Nobel'e aittir veya Akzo Nobel'e lisanslıdır.

© AkzoNobel, 2017

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)